

● S500 - 11354T

加工材質 WORK MATERIAL	一般鋼材/碳鋼/鑄鐵 MILD STEELS/ CARBON STEELS/ CAST IRON		合金鋼/工具鋼 ALLOY STEELS/ TOOL STEELS		硬化鋼 HARDENED STEELS/ PREHARDENED STEELS (FREE-CUTTING)		硬化鋼 HARDENED STEELS/ PREHARDENED STEELS (NONFREE-CUTTING)		硬化鋼 HARDENED STEELS	
MATERIAL CODE	SS400,S55C,FC250		SCM,SKT,SKS,SKD		SKT,SKD,NAK55,HPM1		SKT,SKD,NAK80,HPM50		-	
硬度HARDNESS	HRC<22		22~30HRC		30~38HRC		38~45HRC		45~55HRC	
外徑 MILL DIA. (mm)	回轉速度 SPEED (min ⁻¹)	進給量 FEED (mm/min)	回轉速度 SPEED (min ⁻¹)	進給量 FEED (mm/min)	回轉速度 SPEED (min ⁻¹)	進給量 FEED (mm/min)	回轉速度 SPEED (min ⁻¹)	進給量 FEED (mm/min)	回轉速度 SPEED (min ⁻¹)	進給量 FEED (mm/min)
3	6,350	225	5,350	190	4,200	150	3,700	130	2,100	75
4	4,750	225	3,950	190	3,150	150	2,750	130	1,550	75
5	3,800	225	3,150	190	2,500	150	2,200	130	1,250	75
6	3,150	225	2,650	190	2,100	150	1,850	130	1,050	75
8	2,350	225	1,950	190	1,550	150	1,350	130	995	80
10	1,900	225	1,550	190	1,250	150	1,100	130	795	60
12	1,550	225	1,300	190	1,050	125	925	110	660	50
14	1,350	225	1,100	190	905	105	795	95	565	45
16	1,150	225	995	190	795	95	695	80	495	40
18	1,050	225	880	190	705	85	615	70	440	35
20	955	225	795	190	635	75	555	65	395	30
切削深度 DEPTH OF CUT										
	Dc<ø20		a _p	a _e			Dc≤ø10		a _p	a _e
	ø20<Dc		2.5D	0.05D			ø10<Dc		2.5D	0.05D
			2.5D	1mm					2.5D	0.5mm
		a _p	a _e					a _p	a _e	
		2.5D	0.05D					2.5D	0.05D	